

Intermol M 110

Intermol M 110 es un desmoldante listo para usar y con un efecto semi-permanente que cura y reticula sobre la superficie del molde, formando una película muy estable y resistente.

Intermol M 110 no se transfiere a la superficie desmoldada y, por lo tanto, no se afectan procesos posteriores como pegado con adhesivo, pintura, barnizado, etc.



Fibra de vidrio



Resinas termofijas



Puede contener partículas.

Densidad específica: **0.7**

Caducidad: **10 meses**

Base: **Solvente**

Color: **Semi-traslúcido**

Rango de temperatura:

20°C 190°C



Aplicaciones principales

Intermol M 110 es un desmoldante especialmente diseñado para el desmolde de piezas de compuestos reforzados a base de sistemas de resinas termofijas como lo son las de tipo, poliéster, epóxica, fenólica, melamina, etc. Pruebas en laboratorio y con clientes han resultado en un excelente desempeño.

Instrucciones de uso

Agitar antes de usar.

1. Antes de aplicar por primera vez a la superficie del molde, ésta debe estar totalmente limpia para garantizar la correcta adhesión del producto.
2. Aplicar a temperatura ambiente o con molde caliente con un sistema de atomizado o con trapo.
3. Se deben aplicar de 4 a 6 capas uniformemente para permitir que se forme la película desmoldante. Se puede finalizar con un pulido manual al molde para eliminar cualquier exceso de desmoldante e incrementar el brillo en la pieza.
4. Reaplicar solo capa de desmoldante en los ciclos siguientes y cuando las piezas tiendan a pegarse en el molde.

R 2022.07.01

Estas características técnicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de una producción normal y no constituyen una especificación. Nuestro equipo de I+D mejora constantemente nuestros productos. Por ende, Interlub S.A. de C.V. reserva su derecho a cambiar la información técnica en este documento sin previo aviso.

Precauciones

No almacenar bajo la luz del sol y temperaturas por encima de 40°C.

Mantener el envase cerrado si no se utiliza el producto.

Siempre utiliza trapos limpios para la aplicación del material.

No mezclar con algún tipo de solvente.

Tapar el producto una vez que se haya utilizado, esto evitará contaminación y evaporación del mismo.

Evite contacto con humedad o agua durante el uso del producto y su almacenamiento. Esto puede afectar la eficiencia del producto.

R 2022.07.01

Estas características técnicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de una producción normal y no constituyen una especificación. Nuestro equipo de I+D mejora constantemente nuestros productos. Por ende, Interlub S.A. de C.V. reserva su derecho a cambiar la información técnica en este documento sin previo aviso.

